



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
T. BATI 299, 764 21 ZLÍN, ČESKÁ REPUBLIKA

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 31 35 00308 / 2011

Žadatel : **Decora-Nova s.r.o.**
Těšínská 288
739 34 Šenov

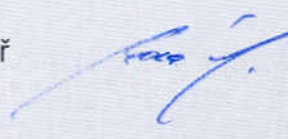
Výrobek : **Podlahové izolace z XPS pro plovoucí podlahy,**
typy: IZOFLOOR PLUS (2 mm, 3 mm, 6 mm),
EKOMAX (5 mm), IZOFLOOR THERMO (1,6 mm),
FIX PRIX (2 mm, 3 mm, 5 mm), IZOFLOOR
SMART (3 mm)

Výrobce : **Decora S.A.**
Ul. Prądzyńskiego 24A
63-000 Środa Wielkopolska, Polsko

Posouzení shody
provedl : Ing. Milan Kovář

Datum vydání : 2011-12-30




RNDr. Radomír Čevelík
generální ředitel a.s.

1. Specifikace výrobku

Izolační podložky jsou vyrobeny z lehčeného (lehčení izobutanem) - extrudovaného (vytlačovaného) polystyrénu (XPS) ve formě pásu v roli nebo skládaného nebo desek v provedení hladkém (smart), drážkovaném nebo perforovaném (EKOMAX) a slouží k vyrovnání nerovností podkladu lehké plovoucí podlahy a přispívá ke snížení hladiny kročejového zvuku podlahy a k určitému snížení prostupu tepla podlahou.

Nejedná se však, s ohledem na malou tloušťku výrobku, o tepelně izolační výrobek na který se vztahuje harmonizovaná norma ČSN EN 13164.

Dle informací od výrobce je nadouvadlem izobutan a deklarovaná třída reakce na oheň je F.

Typy jsou označovány i s pomlčkou (IZO-FLOOR PLUS, IZO-FLOOR THERMO, IZO-FLOOR SMART).

2. Shoda vlastností certifikovaného výrobku s určenými předpisy

2.1 Určené předpisy

Vzhledem k tomu že pro uvedený výrobek neexistuje česká předmětová norma, byla se žadatelem dohodnuta certifikace výrobku dle dokumentu:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008 (v rozsahu vlastností č. 1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10), vypracovaná ITB Varšava dne 25.9. 2008

2.2 Ukazatele podstatných vlastností, zkušební metody

- Tvar a vzhled dle dokumentu Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008
- Rozměry (tloušťka, šířka desky a pásu a délka desky) dle ČSN EN 822, ČSN EN 823
- Objemová hmotnost dle ČSN EN 1602
- Nasákavost při úplném ponoření dle ČSN EN 12087, metoda 2A
- Krátkodobá stlačitelnost dle metodiky ZUAT-15/VIII.21/2004
- Odolnost proti cyklickému zatížení (trvalá deformace) dle metodiky ZUAT-15/VIII.21/2004
- Vážené snížení hladiny kročejového zvuku (ΔL_w) dle PN-EN ISO 140-8, PN-EN ISO 717-2 (odpovídají ČSN EN ISO 140-8, ČSN EN ISO 717-2)
- Součinitel tepelné vodivosti při 20° C dle ČSN EN 12667

2.3 Místo a rozsah odběru vzorků

Žadatel, na základě výzvy certifikačního pracovníka, dodal následující vzorky:

- Podlahová izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: IZOFLOOR SMART, tl. 3 mm (1balení – 10m² + 10 ks)
- Podlahová izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: EKOMAX – desky (drážkované) (0,79 m x 0,5 m x 5 mm) – 2 balení
- Podlahová izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: IZOFLOOR PLUS, tl. 2 mm – 1 balení+ 1 balení
- Podlahová izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: EKOMAX – desky (hladké) (0,79 m x 0,5 m x 5 mm) – 17 ks



Vzorky byly dodány a zaregistrovány dne 19.4.2011 a 10.11.2011 pod evid. č. 313500308/1 až 313500308/3 a 313500308/7 až 313500308/9.

2.4 Místo a termín provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny v těchto institucích:

- Institut pro testování a certifikaci, a. s. - akreditovaná laboratoř č. 1004 Zlín (květen – prosinec 2011)
- Centrum stavebního inženýrství, a.s. Praha, pracoviště Zlín (květen 2011)
- Institut Techniky Budowlanej (ITB) Varšava (srpen 2002)

2.5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek byly stanoveny na zkušebních reprezentantech, jsou uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1. Výsledky zkoušek

Vlastnost (X)	Měrná jednotka	Stanovená hodnota vlastnosti (X)	Požadovaná hodnota vlastnosti (X) dle Tabulky 1 Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008
Tvar a vzhled	-	Vyhovuje	Dle Tabulky 1 Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008
Rozměry – tloušťka pásů a desek	mm	5,18 ^{a)} 2,10 ^{b)}	± 0,2 (nebo ±0,5%)
Rozměry – šířka pásů a desek	mm	500 ^{a)} 1096 ^{b)}	± 1 (nebo ±0,5%)
Rozměry – délka desek	%	790 ^{a)}	± 1 (nebo ±0,5%)
Objemová hmotnost	kg.m ⁻³	48 ^{b)} 32 ^{c)}	Min. 48 pro desky a pásy o tloušťce 1,6 až 2mm Min. 32 pro desky a pásy o tloušťce 2,2mm až 5 mm
Nasákavost při úplném ponoření	%	0,8 ^{c)}	Max. 3
Krátkodobá stlačitelnost-změna tloušťky po zatížení	mm	0,57 ^{c)}	Max. 0,5 x tloušťka (tj. max 1,5 mm)
Odolnost proti cyklickému zatížení – změna tloušťky po cyklování	mm	0,02 ^{c)}	Max. 0,6 x tloušťka (tj. max 1,8 mm)
Vážené snížení hladiny kročejového zvuku (ΔL_w)	dB	18 ^{*)}	$16 \leq \Delta L_w \leq 18$
Součinitel tepelné vodivosti (20°C)	W.m ⁻¹ .K	0,0284 ⁺⁺⁾	Max. 0,028 pro podložky z XPS s tloušťkou 2,3 a 6 mm



Poznámky:

[†]) Výsledky (pro zkušební vzorek: drážkovaná deska o tloušťce 3mm pod lehkou podlahou PEGRO tloušťka 8mm) byly převzaty, na základě neměnnosti výroby, z dokumentu:

Závěrečný protokol č.j.: 313500070/2008, vypracovaný ITC, a.s. Zlín dne 30.1.2008 (zkušební vzorek: drážkovaná deska o tloušťce 3mm pod lehkou podlahou PEGRO tloušťka 8mm)

^{††}) Aritmetický průměr ze 3 naměřených hodnot

Výsledky byly stanoveny na následujících zkušebních reprezentantech:

- a) Podlahové izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: EKOMAX, hladké desky o rozměrech (790 x 500 x 5) mm
- b) Podlahové izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: IZOFLOOR PLUS, pás v roli, drážkovaný, rozměr 1100 mm x 15 m x 2 mm
- c) Podlahové izolace z XPS pod plovoucí podlahy, typ: IZOFLOOR SMART, hladký, rozměr 1200 mm x 8,33 m x 3 mm

2.6 Porovnání vlastností certifikovaného výrobku s určenými předpisy

Certifikovaný výrobek splňuje požadavky dokumentu:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008 (v rozsahu vlastností č. 1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10), vypracovaná ITB Varšava dne 25.9. 2008

3. Předpoklady pro trvalé dodržování kvality certifikovaného výrobku (produktu) ve výrobě

Výrobce zaslal prostřednictvím žadatele poměrně rozsáhlé podklady, vztahující se k systému řízení výroby certifikovaného výrobku (kalibrace měřidel, kontrola výrobků)

Uvedené podklady byl uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem jsou vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování kvality certifikovaného výrobku ve výrobě.

4. Kontroly

Námatkové kontroly budou prováděny jednou ročně v rozsahu jedné až dvou z rozhodujících technických charakteristik, popř. ověřením předpokladů pro trvalé dodržování kvality certifikovaného výrobku ve výrobě.



5. Závěr

Certifikovaný výrobek splňuje požadavky dokumentu:

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008 (v rozsahu vlastností č. 1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10),
vypracovaná ITB Varšava dne 25.9. 2008

Výrobce má vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování kvality certifikovaného výrobku ve výrobě.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu výrobku Institutem pro testování a certifikaci, a.s. (ITC) Zlín.

6. Seznam dokumentů použitých k vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o vystavení certifikátu č. 313500308
- Doplnění a vysvětlení k Žádosti o vystavení certifikátu č.: 313500308 – meilová zpráva žadatele ze dne 7.12.2010
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 313500308/01, vypracovaný ITC,a.s., Akreditovanou laboratoří č. 1004, Zlín dne 30.5.2011
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 313500308/03, vypracovaný ITC,a.s., Akreditovanou laboratoří č. 1004, Zlín dne 20.12.2011
- Protokol o zkoušce č. 185/11 na tepelnou vodivost podle ČSN EN 12667, vypracovaný Centrem stavebního inženýrství, a.s. Praha, pracovištěm Zlín, dne 19.5.2011
- Podklady výrobce, vztahující se předpokladům pro trvalé dodržování kvality certifikovaného výrobku ve výrobě.
- Aprobata Techniczna ITB AT-15-7785/2008, vypracovaná ITB Varšava dne 25.9. 2008, platnost do 25.9.2013.
- Metodika ZUAT-15/VIII.21/2004, vypracovaná ITB Varšava
- Závěrečný protokol č.j.: 313500070/2008, vypracovaný ITC,a.s. Zlín dne 30.1.2008