



## Slovakor Industry, a. s.

Hviezdoslavovo nám. 20, 811 02 Bratislava, SLOVAKIA

Tel : +421 31 560 01 61, Fax : +421 31 560 01 63

[www.slovakor.sk](http://www.slovakor.sk)

MIRELOR - CERTIFIKÁT

### SK - Vyhlásenie zhody

**C<sub>SK</sub>**

Dolupodpísaný zástupca výrobcu:

**Výrobca:** SLOVAKOR INDUSTRY, a.s.  
Hviezdoslavovo námestie 20  
811 02 Bratislava  
Slovenská republika

**Miesto výroby:** SLOVAKOR INDUSTRY, a.s.  
Priemyselná ulica 1689  
931 01 Šamorín  
Slovenská republika

týmto vyhlasuje, že výrobky Tepelnoizolačné pásy a dosky z polyetylénovej peny POLYPEN PEP, typy:

- POLYPEN PEP 210 až POLYPEN PEP 5010 - s hrúbkou 2 mm až 50 mm
- POLYPEN PEP 510/R až POLYPEN PEP 4010/R - s reflexnou fóliou
- POLYPEN PEP 510/RS až POLYPEN PEP 4010/RS - s reflexnou fóliou a samolepiacou úpravou
- POLYPEN PEP .../R+RET a POLYPEN PEP .../RS+RET - typy s reflexnou fóliou a samolepiacou úpravou s retardérom horenia

sú v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak sú zabudované v súlade s návodom použitia, a že sa na výrobky a ich výrobu uplatňujú tieto právne predpisy a normy:

- vyhláška č. 515/2001 Z. z. o podrobnostiach o obsahu karty bezpečnostných údajov
- Technické osvedčenie č. TO - 05/0273 Tepelnoizolačné pásy a dosky z polyetylénovej peny POLYPEN PEP, Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Osvedčovacie miesto OM 04

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili typy výrobkov:

- POLYPEN PEP 510, POLYPEN PEP 2010, POLYPEN PEP 5010
- POLYPEN PEP 510/R, POLYPEN PEP 2010/R, POLYPEN PEP 4010/R
- POLYPEN PEP 2010/RS, POLYPEN PEP 4010/RS+RET

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Reakcia na oheň - typy výrobkov bez retardérov horenia - typy výrobkov s retardérom horenia	trieda F / (bez skúšania) trieda E / (PEP 4010/RS+RET)	- [1] Protokol o skúške č. FIRES MP 031/05 CS <sup>1)</sup> [2] Protokol o klasifikácii č. FIRES CR 151/05 USD <sup>1)</sup>
Trvanlivosť reakcie na oheň po starnutí	nemení sa vplyvom času	-
Trvanlivosť reakcie na oheň pri zvýšenej teplote	nemení sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia	Existencia kariet bezpečnostných údajov	-

Tabuľka - Pokračovanie

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda / (skúšaný typ výrobku)	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Stopové množstvá vo vode rozpustných iónov hodnota pH - chloridy - fluoridy - kremečitaný - sodík - hodnota pH	max. 25 mg/kg / (PEP 2010) max. 0,5 mg/kg / (PEP 2010) min. 20 mg/kg / (PEP 2010) min. 10 mg/kg / (PEP 2010) 6,8 ± 1,0 / (PEP 2010)	[3] Protokol o skúške č. 23896 <sup>1)</sup>
Faktor difúzneho odporu	min. 3000 (-) / (PEP 510) min. 1000 (-) / (PEP 5010) min. 15000 (-) / (PEP 510/R) min. 3000 (-) / (PEP 4010/R)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>
Nasiakavosť pri krátkodobom čiastočnom ponorení	max. 0,05 kg/m <sup>2</sup> / (PEP 2010) max. 0,05 kg/m <sup>2</sup> / (PEP 5010) max. 0,05 kg/m <sup>2</sup> / (PEP 2010/R) max. 0,05 kg/m <sup>2</sup> / (PEP 4010/R)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>
Zvuková pohltivosť - praktický činiteľ zvukovej pohltivosti $\alpha_p$ pri frekvencií: - 125 Hz - 250 Hz - 500 Hz - 1000 Hz - 2000 Hz - 4000 Hz - vážený činiteľ zvukovej pohltivosti $\alpha_w$	0,04 (-) / (PEP 2010/RS) 0,04 (-) / (PEP 2010/RS) 0,1 (-) / (PEP 2010/RS) 0,4 (-) / (PEP 2010/RS) 0,33 (-) / (PEP 2010/RS) 0,43 (-) / (PEP 2010/RS) min. 0,25 (-) / (PEP 2010/RS)	[5] Protokol o meraní č. 580067 <sup>1)</sup>
Dynamická tuhosť	max. 100 MN/m <sup>3</sup> / (PEP 510) max. 10 MN/m <sup>3</sup> / (PEP 5010)	[6] Protokol o skúške č. 212/05 <sup>1)</sup> [7] Hodnotenie. Dynamická tuhosť dosiek z polyetylénovej peny <sup>1)</sup>
Kroková nepriezvučnosť - index zníženia hladiny krokového hluku $\Delta L_w$ pre ťažký referenčný strop s podlahou	18 (-11) dB / (PEP 510)	[8] Protokol o skúške č. A4-1/04 <sup>1)</sup>
Súčiniteľ tepelnej vodivosti - pri strednej teplote: 0°C 0°C +10°C +10°C +40°C +40°C +65°C +65°C	0,045 W/(m.K) / (PEP 2010) 0,047 W/(m.K) / (PEP 5010) 0,046 W/(m.K) / (PEP 2010) 0,052 W/(m.K) / (PEP 5010) 0,057 W/(m.K) / (PEP 2010) 0,062 W/(m.K) / (PEP 5010) 0,068 W/(m.K) / (PEP 2010) 0,073 W/(m.K) / (PEP 5010)	[10] Protokol o skúške č. P40-05-0815 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup> [10] Protokol o skúške č. P40-05-0815 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup> [9] Protokol o skúške č. P40-05-0449 <sup>1)</sup>
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti po starnutí	nemieni sa vplyvom času	-
Trvanlivosť súčiniteľa tepelnej vodivosti pri zvýšenej teplote	nemieni sa vplyvom času pri pôsobení vysokej teploty	-
Rozmerová presnosť (AO) <sup>1)</sup> - dĺžka (stav. izolácie 1250 mm až 2000 mm) (technické izolácie) - šírka (stavebné izolácie do 1250 mm) (technické izolácie) - hrúbka (stavebné izolácie do 50 mm) (technické izolácie 16 mm až 30 mm)	± 7,5 mm / (PEP 2010) max. ±1,5 % / (PEP 2010) ± 7,5 mm / (PEP 2010) max. ±1,0 % / (PEP 2010) ± 2,0 mm / (PEP 2010) ± 2,5 mm / (PEP 2010)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>
Pravouhlosť - v smere šírky/dĺžky - v smere hrúbky	max. 10,0 mm/m / (PEP 2010) max. 2,0 mm / (PEP 2010)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>
Max. prevádzková teplota +95°C - zmena hrúbky	± 5,0 % / (PEP 5010)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>
Min. prevádzková teplota -20°C - zmena dĺžky/šírky - zmena hrúbky	max. ±0,05 %/K / (PEP 2010) max. ±0,15%/K / (PEP 2010)	[4] Protokol o skúške č. 249/2005 <sup>1)</sup>

Poznámka:

<sup>1)</sup> Protokol bol uznaný TSÚS, Autorizovaná osoba SK04, pobočka Tatranská Štrba, Slovenská republika (viď Správa o uznaní protokolu o skúške č. S04/05/0339/2105/ST)

### Opis výrobkov:

Tepelnoizolačné pásy a dosky POLYPEN PEP sa vyrábajú z polyetylénovej peny s uzavretou bunkovou štruktúrou tvorenej 15- až 40-násobným zväčšením buniek nízkohustotného polyetylénu (LDPE) fyzikálnym speňovaním z LDPE granulátu s napeňovacími prísadami, retardérmí horenia a aditívami, technológiou vytlačania cez výtlačné trysky. Extrudované profily sa následne ochladzujú, rozťahujú a orezávajú na požadovaný rozmer. Vyrábajú sa v tvare pásov hrúbky 2,0 mm, 3,0 mm, 4,0 mm a 5,0 mm. Na dosiahnutie väčších požadovaných hrúbok (do 50 mm) sa pásy spájajú technológiou zvarovania pri pôsobení tepla a tlaku. Výrobok **POLYPEN PEP 510/R** sa vyrába zvarovaním plátu PEP 510 a reflexnej fólie naparenej hliníkom. Laminovaná fólia DUPLEX je zložená z 12 µm hrubej reflexnej fólie z metalizovaného polyesteru (PET) a 17 µm hrubej fólie z nízkohustotného polyetylénu (LDPE). Výrobca: SALA S.R.L., Via Tanaro 19, 20015 Parabiago (MI), Taliansko.

Výrobky **POLYPEN PEP 1010** až **POLYPEN PEP 5010** sa vyrábajú z potrebného počtu pásov PEP 510 technológiou zvarovania.

Výrobky **POLYPEN PEP 1010/R** až **POLYPEN PEP 4010/R** sa vyrábajú z pásu POLYPEN PEP 501/R (na líčnej strane) a potrebného počtu pásov PEP 510 zvarovaním.

Výrobky **POLYPEN PEP 510/RS** až **POLYPEN PEP 4010/RS** sa vyrábajú z výrobkov POLYPEN PEP 510/R až POLYPEN PEP 4010/R. Výrobky majú samolepiacu úpravu na rubovej strane (strana bez reflexnej fólie). Na povrch je nanosený Astortex 11375 - lepiaca vrstva na kaučukovej báze, hrúbka približne 0,06 mm s nosičom (silikonizovaný papier). Výrobca: ASTORplast Klebetechnik AG, Postfach 80, D-73551 Alfdorf, Nemecko.

Výrobky s označením v názve **POLYPEN PEP ...+RET** sa vyrábajú s pridaním retardérov horenia. Dosiahnutá reakcia na oheň - trieda E.

Výrobky sa vyrábajú v šírkach: 1000 mm alebo 1200 mm. Výrobky hrúbky od 2 mm do 5 mm sa dodávajú ako pásy vo zvitkoch dĺžky podľa požiadavky, max 50 m. Výrobky hrúbky vyššej ako 5 mm sa dodávajú rezané vo forme dosiek dĺžky 2000 mm, šírky 1000 mm alebo 1200 mm. V prípade požiadavky je možné zabezpečiť aj iné rozmery v rámci možností výrobného zariadenia (pásy, profily a pod.). Hotové výrobky je možné rezať nožom alebo vysekávať. Materiál je recyklovateľný.

### Účel a spôsob použitia v stavbe:

Tepelnoizolačné pásy a dosky POLYPEN PEP sa používajú ako:

- tepelná izolácia zásobníkov teplej vody (do +95°C), chladiacich a mraziacich zariadení a rozvodov (do -20°C),
- tepelná izolácia priemyselných nádrží,
- tepelná izolácia v podzemnej výstavbe,
- tepelná izolácia pod betónové potery a pod podlahové vykurovanie,
- tepelná a zvuková izolácia klimatizačných zariadení a rozvodov,
- výplňová tepelná izolácia montovaných priečok a zavesených podhládov,
- kroková izolácia pod plávajúce podlahy.

Výrobky POLYPEN PEP a POLYPEN PEP/R - s reflexnou fóliou sa na vodorovný podklad ukladajú voľne, prípadne sa lepia kontaktnými lepidlami (napr. disperznými, polyuretánovými, kaučukovými alebo asfaltovými tmelmi za studena). K zvislým plochám sa prichytávajú lepením, prípadne kryciami lištami. V montovaných priečkach sa pláty zasúvajú medzi stĺpiky, prípadne nosný rošt. Výrobky POLYPEN PEP/R - s reflexnou fóliou odráža časť sálavej zložky tepla späť k zdroju (do interiéru) a tým prispievajú ku znižovaniu tepelných strát obvodovými konštrukciami. Výrobky POLYPEN PEP/RS - s reflexnou fóliou a samolepiacou úpravou sa používajú na izolácie klimatizačných, chladiacich a mraziacich rozvodov a zariadení. Stranou so samolepiacou úpravou sa celoplošne prilepia na povrch. Spoje medzi plátmí je potrebné utesniť vhodnou tesniacou páskou (samolepiaca, reflexná, prípadne hliníková lepiaca páska).

Výrobky POLYPEN PEP ...+RET s reakciou na oheň E sa používajú pre aplikácie, kde sa požaduje upravená trieda reakcie na oheň.



